

NORYL GTX™ Resin GTX902 - Asia

聚苯醚 + PS + 尼龙
SABIC

Technical Data

产品说明			
NORYL GTX™ 902 resin is a non-reinforced alloy of Polyphenylene Ether (PPE) + Polyamide (PA). This injection moldable grade exhibits excellent chemical resistance and excellent paintability. NORYL GTX902 resin is an excellent candidate for automotive wheel cover applications.			
总览			
用途	- Rail Applications - 草坪和园林设备 - 电气/电子应用领域	- 电器用具 - 建筑应用领域 - 汽车的发动机罩下的零件	- 汽车外部零件 - 室外应用
汽车要求	FORD WSB-M4D891-A1	GM GMP.PA66+PPE.003 Color: Black	GM GMP.PA66+PPE.003 Color: Gray
物理性能		额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重		1.08 g/cm³	ASTM D792
收缩率			
流动 : 130°C, 1 小时		1.1 到 1.5 %	ASTM D955
垂直 : 3.20 mm		0.80 到 1.1 %	内部方法
流动 : 3.20 mm		0.90 到 1.2 %	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr		0.40 %	
平衡, 23°C		3.6 %	
机械性能		额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服		59.0 MPa	
断裂		56.0 MPa	
伸长率 ²			ASTM D638
屈服		9.0 %	
断裂		52 %	
弯曲模量 ³ (100 mm 跨距)		2240 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服, 100 mm 跨距)		89.0 MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)		19.0 mg	ASTM D1044
冲击性能		额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C		53 J/m	
-30°C		120 J/m	
23°C		270 J/m	
无缺口悬臂梁冲击			ASTM D4812
-40°C		3200 J/m	
-30°C		3200 J/m	
23°C		3200 J/m	
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-40°C, Energy at Peak		19.0 J	
-30°C, Energy at Peak		36.0 J	
23°C, Energy at Peak		46.0 J	
硬度		额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)		118	ASTM D785

NORYL GTX™ Resin GTX902 - Asia

聚苯醚 + PS + 尼龙

SABIC

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	155 °C	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	127 °C	
维卡软化温度	232 °C	ASTM D1525 ⁴
线形热膨胀系数 - 流动 (-20 到 150°C)	9.0E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
注射	额定值 单位制	
干燥温度	95 到 105 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.070 %	
建议注射量	30 到 50 %	
料筒后部温度	260 到 300 °C	
料筒中部温度	265 到 300 °C	
料筒前部温度	270 到 300 °C	
射嘴温度	275 到 300 °C	
加工 (熔体) 温度	275 到 300 °C	
模具温度	65 到 95 °C	
背压	0.300 到 1.40 MPa	
螺杆转速	20 到 100 rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.038 mm	
注射说明		
Injection Molding Parameters		
• Drying Time (Cumulative): 8 hrs		
• Minimum Moisture Content: 0.02%		
备注		
¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。		
² 类型 1, 50 mm/min		
³ 2.6 mm/min		
⁴ 速率 A (50°C/h), 载荷 2 (50N)		